

Noble Stone

Revestimientos
de aspecto pétreo

03 COLORES

M / H / HP

Selección y gestión de importación por TMV.



En este catálogo

- 003 Paleta y formatos
- 004 Aplicación
- 005 Colores y referencias
- 008 Matriz de códigos
- 009 Datos de origen por confirmar
- 010 Deslizamiento y prestaciones
- 013 Embalaje
- 014 Accesorios y mosaicos
- 015 Contacto

Tres tonos. Tres formatos.



Blanco roto

Off White



Gris claro

Light Grey



Ámbar

Amber

FORMATOS DE LA COLECCIÓN

600 × 600 / 600 × 1200 / 900 × 1800 mm

Terminaciones: M · mate / H · Beeswax (nombre del proveedor) / HP · pulido.

Las combinaciones de formato, tono y terminación dependen del código. Ver matriz en página 8. Espesores pendientes de resolver con el proveedor.

Noble Stone



PISO / NB66002M
Gris claro · Light Grey

Blanco roto

Off White



V2

Variación leve de tono
según catálogo original.

NB61201M

600 × 1200 mm

8 caras gráficas

NB66001M

600 × 600 mm

16 caras gráficas

NB91801HP

900 × 1800 mm

6 caras gráficas

Códigos y cantidad de caras transcritos de la ficha de color original. Las representaciones de 300 × 600 mm no tienen código asociado en esa ficha.

Gris claro

Light Grey



V2

Variación leve de tono
según catálogo original.

NB61202M

600 × 1200 mm

8 caras gráficas

NB66002M

600 × 600 mm

16 caras gráficas

NB91802HP

900 × 1800 mm

6 caras gráficas

Códigos y cantidad de caras transcritos de la ficha de color original. Las representaciones de 300 × 600 mm no tienen código asociado en esa ficha.

Ámbar

Amber



V2

Variación leve de tono
según catálogo original.

NB61203M

600 × 1200 mm

8 caras gráficas

NB66003M

600 × 600 mm

16 caras gráficas

Códigos y cantidad de caras transcritos de la ficha de color original. Las representaciones de 300 × 600 mm no tienen código asociado en esa ficha.

Códigos y terminaciones

Formato / espesor ¹	Blanco roto	Gris claro	Ámbar
600 × 1200 / 10 mm	NB61201M NB61201H	NB61202M	NB61203M NB61203H
600 × 600 / 9.5 mm	NB66001M NB66001H	NB6602M ²	NB66003M NB66003H
900 × 1800 / 12 mm	NB91801HP	NB91802HP	Sin código indicado

M · Mate H · Beeswax HP · Pulido

¹ Espesores tal como aparecen en la matriz original, página 10. La página 4 solo indica 10 y 12 mm: falta confirmar el espesor del formato 600 × 600.

² La matriz dice NB6602M; la ficha de Gris claro indica NB66002M. Ambas referencias se conservan en el registro de revisión, sin asumir cuál es correcta.

La leyenda general también incluye LM, AS, AG y SS. Su presencia no confirma que cada terminación esté disponible para esta colección.

Datos que requieren confirmación.

01 / Identificación y material

El texto introductorio describe extracción de piedra natural, pero la ficha técnica remite a baldosas cerámicas. Confirmar composición y país de origen documental.

02 / Medidas y códigos

Resolver 9.5 / 10 mm, NB6602M / NB66002M y el formato 300 × 600 sin código. La tabla de embalaje agrega 1200 × 1200 × 10 y 600 × 600 × 20 mm.

03 / Ensayos y aplicaciones

El cuadro R11 repite el rango de R9. Las referencias DIN 51130, AS 4586-2013 y GB/T4100-2015 son declaraciones de la fuente; no hay informes de ensayo asociados a cada código en este archivo.

04 / Embalaje

La fila 600 × 1200 × 10 indica 60 cajas de 34 y un total de 2050. Confirmar la diferencia y las unidades de peso y superficie antes de publicar.

05 / Publicación

Faltan confirmar autorización de uso y licencia de las fuentes. Esta prueba usa Helvetica como sustitución provisional de Söhne.

Deslizamiento: referencias R

Clasificación citada por la fuente

El catálogo utiliza índices europeos R y australianos P para describir resistencia al deslizamiento. Cita DIN 51130 (ensayo de rampa) y AS 4586-2013. Estas referencias se conservan como documentación del proveedor y requieren informe aplicable a cada producto.

Tabla R recibida

R9: $6^\circ < \text{ángulo} \leq 10^\circ$ (medio). R10: $10^\circ < \text{ángulo} \leq 19^\circ$ (normal). R11: $6^\circ < \text{ángulo} \leq 10^\circ$ (superior al promedio). R12: $19^\circ < \text{ángulo} \leq 27^\circ$ (alto). R13: $27^\circ < \text{ángulo} \leq 35^\circ$ (muy alto). La fuente repite para R11 el intervalo de R9: debe corregirse con el informe de ensayo, no por inferencia.

Terminaciones ilustradas

Mate: R10. Techgrip: R10. Encerado (Beeswax): R9. Antideslizante: R11. Pulido: R9. Granilla seca: R10. Son asociaciones de la lámina genérica, no acreditaciones automáticas para todos los códigos.

Aplicaciones ilustradas

Interior: R10. Semiexterior: R10/R11. Exterior: R11. El texto promocional atribuye un nivel de seguridad elevado a R11 y superiores; la aptitud real depende de la aplicación y del ensayo correspondiente.

Deslizamiento: referencias P

Alcance

Transcripción traducida de la tabla de aplicaciones del proveedor, vinculada en la fuente a AS 4586-2013. No sustituye la evaluación de aptitud por uso.

P5 / valor >54

Accesos y veredas con pendiente mayor a 1:14 (4.1°); sótanos de muelles y cocinas comerciales; rampas y escaleras de piscinas.

P4 / valor 45-54

Accesos y veredas con pendiente mayor a 1:14 (4.1°), tal como repite el original; estacionamientos de superficie, pasarelas, balcones, corredores y patios; zonas de servicio de bares, cámaras de frío y hielo; piscinas excepto rampas y escalones sumergidos, y pisos de duchas públicas.

P3 / valor 35-44

Estacionamientos subterráneos; áreas de servicio de gastronomía, pasarelas, balcones, corredores y patios; vestuarios de piscinas y gimnasios; baños y suites de hospitales y establecimientos de cuidado.

P2 / valor 25-34

Baños, sanitarios, cocinas y lavanderías de habitaciones de hotel; habitaciones y pasillos de hospitales y establecimientos de cuidado.

P1 / sin valor numérico en la tabla

Áreas públicas interiores de hoteles, oficinas, escuelas, jardines infantiles y edificios públicos; pasillos de supermercados, excepto la sección de fruta fresca.

Ensayos y prestaciones

Norma declarada

La fuente declara conformidad de los ítems ensayados con GB/T4100-2015, Baldosas cerámicas, anexo G, para la categoría “aspecto piedra, 10 mm”. El catálogo no adjunta aquí un informe trazable por referencia.

Agua y resistencia mecánica

Absorción: requisito promedio $E \leq 0.5$ e individual $E \leq 0.6$; resultado ≤ 0.1 . Carga de rotura: requisito ≥ 1300 para espesor ≥ 7.5 mm y ≥ 700 para espesor ≤ 7.5 mm; resultado ≥ 2000 . Módulo de rotura: promedio ≥ 35 e individual ≥ 32 ; la casilla de resultado no contiene valor. Se mantienen cifras y signos; la tabla original omite unidades en estos campos.

Superficie

Abrasión: clase 4, 2100 ciclos. Choque térmico: sin defectos visibles. Cuarteado del esmalte y heladas: sin grietas, cuarteado ni desprendimiento. Fricción estática: mínimo individual ≥ 0.50 ; el resultado se expresa como mínimo en seco sin cifra adicional.

Humedad y manchas

Expansión por humedad: resultado 0.05 (unidad no indicada). Resistencia a manchas: requisito mínimo clase 3; resultado clase 5.

Resistencia química

Ácidos y álcalis de baja concentración: GLA (opciones GLA/GLB/GLC). Alta concentración: GHA (opciones GHA/GHB/GHC). Productos domésticos y sales de piscina: mínimo GB; resultado GA.

Liberación y radiactividad

Liberación de plomo y cadmio: barras “/”, sin resultado numérico. Radiactividad: clase A; límites citados A: $IRa \leq 1.0$, $I\gamma \leq 1.3$; B: $IRa \leq 1.3$, $I\gamma \leq 1.9$; C: $I\gamma \leq 2.8$.

Embalaje

Orden de los campos

Formato en mm. En cada fila: piezas/caja · área/pieza · área/caja · cajas/pallet · área/pallet · peso/caja · peso/pallet. El original no explicita las unidades de área y peso en los encabezados; confirmarlas antes de logística.

600×600×9.5

4 / 0.36 / 1.44 / 40 / 57.6 / 32 / 1280

600×1200×10

2 / 0.72 / 1.44 / 60 / 86.4 / 34 / 2050

1200×1200×10

2 / 1.44 / 2.88 / 35 / 100.8 / 64 / 2240

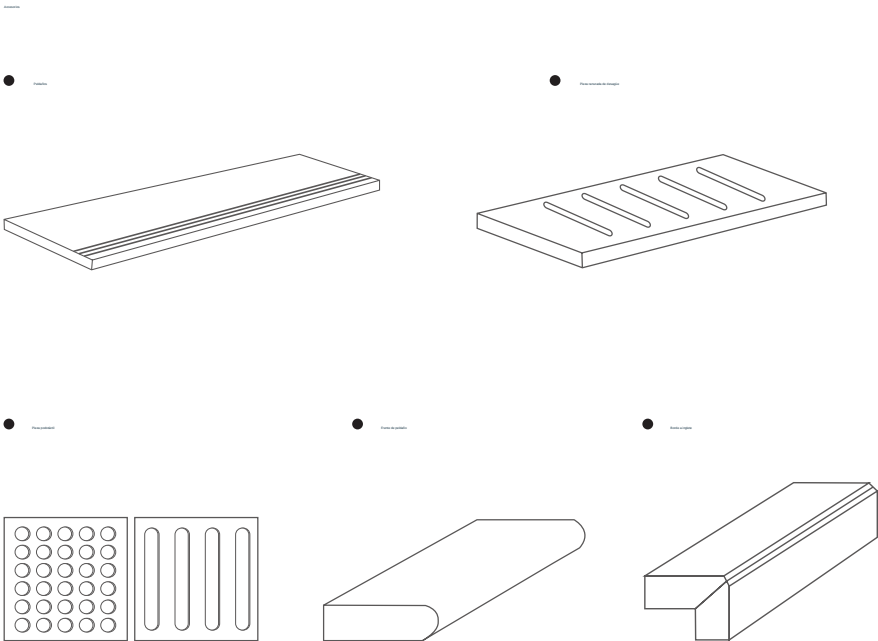
600×600×20

2 / 0.36 / 0.72 / 40 / 28.8 / 34 / 1360

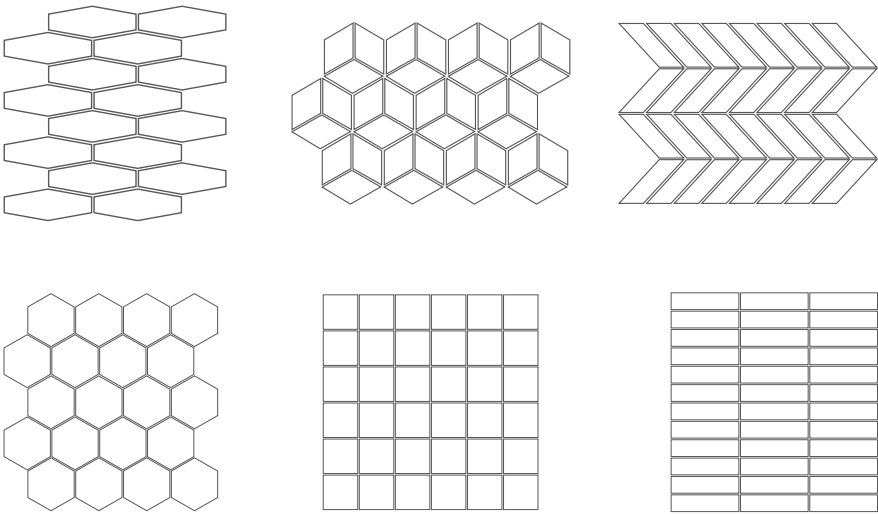
Control de coherencia

Se conserva la tabla completa, incluidos formatos no detallados en la matriz comercial. Hay totales que no coinciden con la multiplicación de cajas por peso/caja; confirmar embalaje y pesos antes de cotizar transporte.

Accesorios y mosaicos

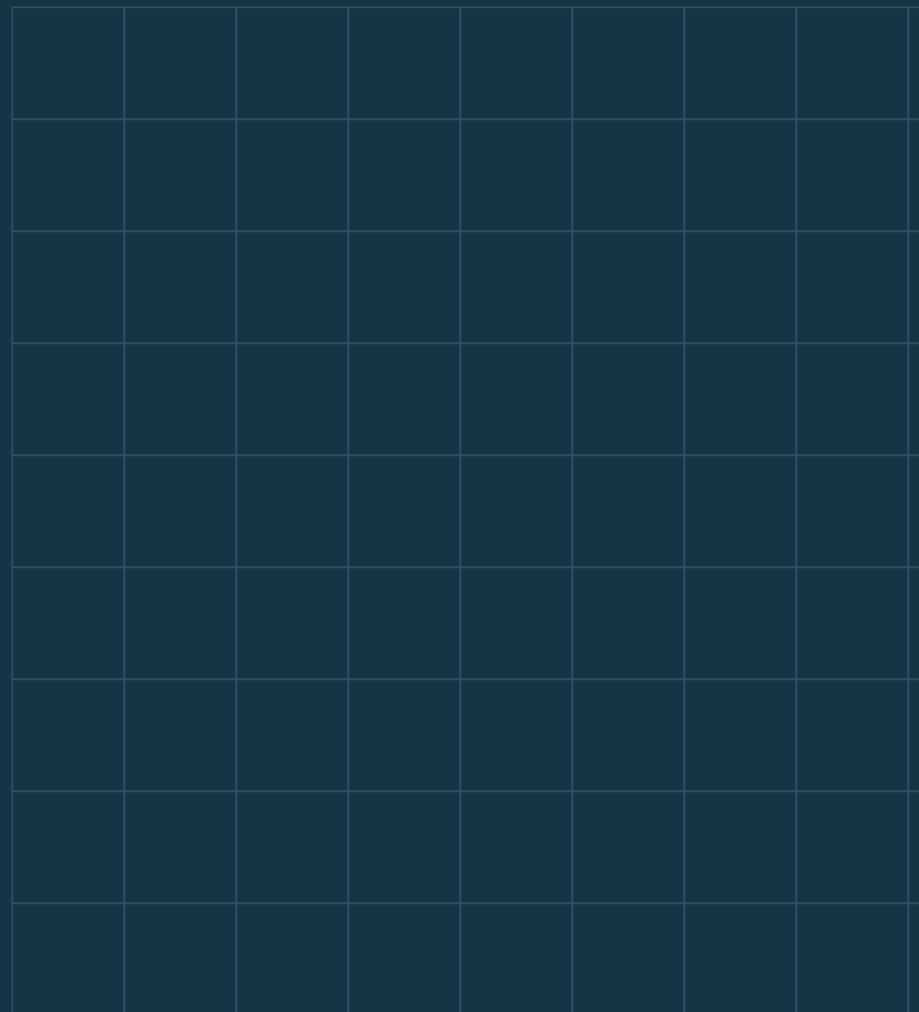


Mosaic



Tu selección. Tu proyecto.

Indicá el código, el formato y la cantidad
requerida para consultar tu proyecto con
TMV.



TMV DEVELOPMENTS & SOLUTIONS
Selección de productos y gestión de importación.

WhatsApp · +54 9 11 227736862
tommykletnicki@tmvdevelopment.net

Material de revisión interna. Derechos de uso y datos técnicos pendientes de validación antes de su descarga pública.